

Schmiermittel Greifermaschine



Vorsicht! Beschädigung von Bauteilen!

Bauteile verschleissen vorzeitig und werden beschädigt, wenn ungeeignete Schmiermittel verwendet werden.

- Für die Schmierung der Webmaschine **nur** die von DORNIER geprüften und in der folgenden Tabelle vorgeschriebenen Schmiermittel verwenden.

Die Buchstaben **A** bis **N** unter den Schmiermitteln stehen auch in den Abbildungen in der Schmieranleitung.

Die Buchstaben in den Abbildungen und Tabellen haben folgende Bedeutung:

- **A**, Wälzlagerfett
- **B**, Haftfett
- **C**, Getriebeöl
- **D**, Fließfett
- **E**, Zahnstangenschmierung
- **F**, Hydrauliköl
- **G**, Schmierpaste
- **H**, Spezialfett
- **I**, Lagerfett
- **J**, Langzeitfett
- **K**, synthetisches Getriebeöl
- **L**, Montagespray
- **M**, Montagepaste
- **N**, Fließfett

DORNIER selbst verwendet die Schmiermittel, die in der Tabelle mit einem Sternchen (*) gekennzeichnet sind.

Schmier- mittel, Abkürzung	Spezifikation, Bemerkungen	Empfohlene Schmiermittel	Hersteller
Wälzlagerfett A	Lithiumverseiftes Fett mit EP Zusatz NLGI 2 - 3 Grundölviskosität mindestens: 100 mm ² /s bei 50 °C 140 mm ² /s bei 40 °C	* Fett LB 2	Valvoline
		Fett HLP 2	Aral
		Avilub Spezialfett EP	Avia
		Energ grease LS 2 - EP 2	BP
		Spheerol AP 2	Castrol
		H - 442	Calypsol
		Beacon EP 2	Esso
		Renolit FLM 2	Fuchs
		Mobilux 2	Mobil
		Oest - Langzeitfett LT 200	Georg Oest & Ciel
		Alvania - EP Fett R2 oder R3	Shell
		Zet - Ge	Zeller + Gmelin
		Olista Longtime EP 3	Optimol
		Staburags NBU 12/300 kp	Klüber
		Norlith MZP 2	Rhenus
		616EPM-2	Darmex
		G.A. Aurea 2	Brugarolas (E)
Haftfett B	Schmierfett auf Bitumen- basis mit Festschmier- stoffen, abtrocknend An nicht abschleudernden Schmierstellen ist Wälz- lagerfett verwendbar	* HVT 50 A	Klüber
		Avilub - Spezialfett LD	Avia
		SF 3 - 097 HT/G 6024	Calypsol
		Spezialfett SL 200 - WH	Rhein.-Öl RMV
		Zett - Ge Fett BLZ 78	Zeller+Gmelin
		Norlith AKG 0	Rhenus
		Optimol EPL	Optimol
		G. Beslux GFG	Brugarolas (E)

Getriebeöl C

Für
Greiferwebmaschinen
freigegebene
Getriebeöle.

Bis April 1999 wurde Öl
der Spezifikation API
GL 5 vorgeschrieben.
Versuche haben jedoch
gezeigt, daß die hier
angegebenen Ölsorten
die Lebensdauer der
Getriebekomponenten
steigern.

► Verwenden Sie
deshalb, auch bei
älteren Maschinen,
die hier
vorgeschriebenen
Ölsorten.

* Mobil BMS SAE 90
Hinterachsgetriebeöl

Mobilube LS SAE 85 W-90

* Renolin Prior HLS 90
Deagear LS SAE 85 W-90

Optigear BM 150

Optimol LS Gear

Rotara MP/S

Degol 3216

Hypoid 90 LS

Getriebeöl LSA 85 W-90

Supermatex DLS 150

Getriebeöl 90 LS

Geartex LS

Transmission DA

Energear LS 90
Frontol Getriebeöl LS

Tranself B/LS

Castrol Hypoy LS

S. Extra Gear 80 W 90,
DO-LS.

Q8 T 45 SAE 90

Mobil

Mobil

Fuchs DEA

Optimol

Optimol

Agip

Aral

Avia

Esso

Petronaphte

Shell

Texaco

Total

BP

Elf

Castrol

Brugarolas (E)

Q8 Kuwait Petroleum
10. 2000

Fließfett D	Lithiumverseiftes Fett mit EP Zusatz, NLGI 00 - 000	* Longtime PD 00, Olit 00 264	Optimol
		Centoplex GLP 500 EP	Klüber
	Grundölviskosität mindestens: 50 mm ² /s bei 40 °C	Avilub-Spezialfett 904	Avia
		Polyurea EF GI 0	Chevron
	Freigabe für Zentral-schmieranlage durch die Lindauer DORNIER GmbH ist unbedingt erforderlich!	Mobilux EP 023	Mobil
		Schmierfett S	Mobil
		Glissando GF 1464 (EP)	DEA
		Zet - Ge V 498 EP	Zeller+Gmelin
		Sun Gun Grease 6165 - 00	Sun
		BP Energ grease LS-EP 00	BP
		Norlith FZS 00	Rhenus
		TX-000	Darmex
		G.A. Nr. 850 EP 00	Brugarolas (E)
Zahnstangen-schmierung E	Paraffinisches Mineralöl (Weißöl) mit Emulgatoren gut auswaschbar	* Optimol - Optitex W 22 Viskosität 22 mm ² /s bei 40 °C	Optimol
		Gulf-Knit 22 Viskosität 21,1 mm ² /s bei 40 °C 4,2 mm ² /s bei 100 °C	Gulf Oil
	Viskosität 15 bis 25 mm ² /s	Total Filazur 22 Viskosität 21,9 mm ² /s bei 40 °C 4,0 mm ² /s bei 100 °C	Total
		Klüber Airpress 15 Viskosität 14,7 mm ² /s bei 40 °C	Klüber
		Textilmaschinenöl S 22 N Viskosität 21 mm ² /s bei 40 °C	Esso
		WONDERKNIT XL	Darmex
		G. Beslux Arol 22	Brugarolas (E)

Hydrauliköl F	HL 68 nach DIN 51 524	* Hydo Viskosität 68 mm ² /s bei 40 °C	Optimol
	Viskosität ISO VG 68	Tellus 68 Viskosität 68 mm ² /s bei 40 °C	Shell
		HVI 68 Viskosität 68 mm ² /s bei 40 °C	Avia
		HLPD 68 Viskosität 64 mm ² /s bei 40 °C	Mobil
Schmierpaste G	Feststoffhaltige Montage- paste mit reibrostmindernden Zusätzen	* Optimol Paste MP 3	Optimol
		Klüberpaste 46 MR 401	Klüber
		G. Beslux Tribopaste L 2/3-5	Brugarolas (E)
Spezialfett H	Polyalkylenglykol-Öl, Barium-Seife	* Syntheso Proba 270	Klüber
	Tropfpunkt: > 150 °C DIN ISO 2176		
Lagerfett I	Mineralöl, Lithium-Special- seife	* Microlube GL 261	Klüber
	Tropfpunkt: > 220 °C DIN ISO 2176		
Langzeitfett J	feststoffreies Hochdruckfett zur Langzeitschmierung Basis: Lithium, Mineralöl	Optimol Longtime PD1	Optimol
	Grundviskosität bei +40° C: 93,9 mm ² /s DIN 51 562		
synthetisches Getriebeöl K	Polyglykol mit EP-Zusät- zen	* Syntheso D 68 EP	Klüber
	Viskosität ISO VG68	Beslux Sincart 68	Brugarolas (E)
Montagespray L	Korrosionsschutz- und Hochleistungsschmiermittel	* Weicon Anti-Seize ASA 400 Montage-Spray	Weidling & Sohn
Montagepaste M	Schütz als Anti-Seize vor Festfressen, Abrieb, Korro- sion, Galvanisieren	* Metallfreie Montagepaste	Dichtungs-Technik-Ziegler GmbH