

Alternative Schmierstoffe und Hydrauliköle

für die Versorgung der Maschine laut beiliegender Betriebsanleitung



Auf die Wichtigkeit sachgemäßer Schmierung machen wir besonders aufmerksam. Richtig ausgewählte Schmierstoffe tragen erheblich dazu bei, gute Arbeitsleistung zu erzielen, den Maschinen eine längere Lebensdauer zu geben und Betriebsstörungen zu vermeiden.

Die seitens Eirich verwendeten Erstschnierstoffe (siehe separat beigefügte Liste) haben sich bewährt und sind auf Grund der an den Reibstellen herrschenden Arbeitsbedingungen ausgewählt. Wir empfehlen die Anwendung nur dieser bzw. gleichwertiger und gleichgearteter Schmierstoffe.

Die hier in der Liste genannten alternativen Schmierstoffe wurden von den jeweiligen Herstellern der Schmierstoffe als gleichwertig und gleichgeartet empfohlen. Sie wurden im Einzelnen nicht von der Firma Gustav Eirich getestet.

Maschinenfabrik Gustav Eirich GmbH & Co.KG.
Postfach 1160 • D-74732 Hardheim • Walldürner Straße 50
Tel: +49 (0) 6283 / 51 - 0 • Fax: (Service) +49 (0) 6283 / 51 - 269
e-mail: service@eirich.de • Internet: <http://www.eirich.de>

Eirich Machines Inc.

4033 Ryan Road
Gurnee
Illinois 60031
USA

Tel: 001-847-336-2444
Fax: 001-847-336-1129
e-mail: eirich@eirichusa.com

Eirich Industrial Ltda.

Estrada Velha de Itu
nº. 1500
06612-250 Jandira
São Paulo
Brasil

Tel: +55 (0) 11-4619-8900
Fax: +55 (0) 11-4619-8928
e-mail: eirich@eirichbrasil.com.br

Nippon Eirich Co., Ltd.

Narita Works
287-0225 Chiba-ken
Katori-gun
Taiei-machi
Kichioka Aza Raikoudai 1210
Japan

Tel: +81 (0) 478-73-5251
Fax: +81 (0) 478-73-5254
e-mail: eirichjn@beige.ocn.ne.jp

Eirich-Transweigh India Pvt. Ltd.

119, ABC, Govt. Indl. Estate, Charkop,
Kandivli (West)
Mumbai - 400 067
India

Tel: +91 (0) 22-28679445
Fax: +91 (0) 22-28683981
e-mail: etbom@vsnl.com

Eirich Group (China) Ltd.

Shanghai Representative Office
A1007-1008, Yinhai Building
250 Caoxi Road
Shanghai, 200233
PR China

Tel: +86 (0) 21-6482-0643
Fax: +86 (0) 21-6482-0645
e-mail: eirich.shanghai@eirichchina.com

Alternative Schmierstoffe und Hydrauliköle

für die Versorgung der Maschine laut beiliegender Betriebsanleitung



	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Schmierstoff	Hydrauliköl *****) DIN 51 524/2			Getriebeöl DIN 51 517/3	synth. Öl 	Schmierfett G DIN 51 826 NLGI 00	Schmierfett K ***) DIN 51 825 NLGI 2		Haftschmierstoff DIN 51 509		Schmieröl DIN 51 506	Schmieröl D DIN 51 502
Kennzeichnung nach DIN 51502 ISO 3498 ISO VG **)	HLP 46 HM 46 ISO VG 46	HLP 22 HM 22 ISO VG 22	HLP 68 HM 68 ISO VG 68	CLP 680 CC 680 ISO VG 680	CLP PG*) ISO VG 150	G00G-20, Seifenbasis Na Tropfpunkt 150 °C	KP2K-20, Seifenbasis Li Tropfpunkt 180 °C	KP2R-20, Gel- bzw. Polyharnstofffett Tropfpunkt 250 °C	f. Handauftrag Dauerhaftung, evtl. mit Lösungsmittel	OGPF0/00G-20 Sprühschmierung, Dauerhaftung, ohne Lösungsmittel, ohne Bitumen	VC 100 ISO VG 100	ISO VG 32
Anwendung	Hydraulikanlagen für Umgebungstemp- peratur von +5 °C bis +30 °C	Hydraulikanlagen für Umgebungstemp- peratur unter +5 °C	Hydraulikanlagen für Umgebungstemp- peraturen über +30 °C	geschlossene Getriebe	Getriebe mit Ölumlaufl, erhöhte Temperatur	geschlossene Getriebe, Gebrauchstemp- peratur -20 °C bis +80 °C	Wälz- und Gleitlager, Gebrauchstemp- peratur -20 °C bis 120 °C (kein Vakuumbetrieb)	Wälz- und Gleitlager, Gebrauchstemp- peratur -20 °C bis 180 °C (oder bei Vakuumbetrieb)	offen laufende Zahnräder (auch bei Vakuumbetrieb)	offen laufende Zahnräder (auch bei Vakuumbetrieb)	Drehschieber- vakuumpumpen	Druckluftöler über 0 °C

	Aral Vitam GF 46, Aral Vitam DE 46	Aral Vitam GF 22, Aral Vitam DE 22	Aral Vitam GF 68, Aral Vitam DE 68	Aral Degol BG 680, Aral Degol BMB 680	Aral Degol GS 150	Aral Aralub FDP 00	Aral Aralub HLP 2	Aral Aralub HTR 2	Aral Aralub LFZ 1, Aral Sinit FZ 2	Aral Aralub LFZ 1	Aral Motanol HE 100	Aral Vitam DE 32
	BP Energol HLP-HM 46, BP Energol HLP-D 46	BP Energol HLP-HM 22, BP Energol HLP-D 22	BP Energol HLP-HM 68, BP Energol HLP-D 68	BP Energol GR-XP 680	BP Enersyn SG-XP 150	BP Energol LS-EP 00 (Li-Basis)	BP Energol LS-EP 2, BP Energol LZ	BP Energol HTG 2	BP Energol WRL	—	BP Energol CS 100, BP Energol RC 100	BP Energol CS 32, BP Turbinol 32
	Hyspin AWS 46 Hyspin SP 46 Hyspin DSP 46 Hydo 46 Hydo MV 46 Tribol 943 AW 46	Hyspin AWS 22 Hyspin SP 22 Hyspin DSP 22 Tribol 943 AW 22	Hyspin AWS 68 Hyspin SP 68 Hyspin DSP 68 Hydo 68 Hydo MV 68 Tribol 943 AW 68	Alpha SP 680 Optigear BM 680 Tribol 1100/680	Alphasyn PG 150 Optiflex A 150 Tribol 800/150	CLS Grease	LMX Longtime PD 2 Olit CLS ****) Molub-Alloy 860/220-2 Tribol 4020/220-2	LMX Firetemp XT 2	Viscogen 4 Molub-Alloy 882 EP Schwer Molub-Alloy 936 SF Schwer	Viscogen 0 Optitemp OG 0 Molub-Alloy 8031/3000 Molub-Alloy 936 SF Schwer	Aircol PD 100 Tribol 890/100 Tribol 1555/100	Hyspin AWS Perfecto T 32
	Chevron Hydraulic Oil AW ISO 46 Texaco Rando HD 46, Caltex Rando HD 46	Chevron Hydraulic Oil AW ISO 22 Texaco Rando HD 22 Caltex Rando HD 22	Chevron Hydraulic Oil AW ISO 68 Texaco Rando HD 68 Caltex Rando HD 68	Chevron Gear Compound EP ISO 680 Texaco Meropa 680 Caltex Meropa 680	Texaco Synlube CLP 150 Caltex Synlube CLP 150	Chevron Dura-Lith Grease EP NLGI 00 Chevron Delo Grease NLGI 00 (Li-Basis) Texaco MARfak 00(Na) Caltex Marfak 00 (Na)	Chevron Dura-Lith Grease EP NLGI 2 Texaco Multifak EP 2 Caltex Multifak EP 2	Chevron Ulti-Plex Grease EP NLGI 2, Chevron SRI Grease NLGI 2	Chevron Open Gear Lubricant, Chevron Open Gear Lubricant 250 NC, Chevron Open Gear Lubricant CB Texaco Crater 2X fluid Caltex Crater fluid M Texaco Crater 5X fluid	Chevron Open Gear Lubricant CB OGP IV	Chevron Turbine Oil GST ISO 100 Texaco regal R&O 100 Texaco omnis 100 Caltex Canopus 100	Chevron Turbine Oil GST Iso 32 Texaco Regal R&O 32 Caltex Regal R&O 32 ²



*) Polyglycol, nicht mit Mineralöl mischbar **) ISO-Viskositätsklasse nach DIN 51 519 / ISO 3448 ***) Schmierfett K verwendbar in Zentralschmieranlagen mit Progressivverteilern. Betriebsdruck bis 150 bar

****) Von EIRICH für Progressivverteiler empfohlen *****) Bei Angaben zur Umgebungstemperatur ist eine eventuell vorhandene Ölkühlung zu berücksichtigen.

Bei Schmierstoffwechsel muss die Austauschbarkeit mit vorherigem Schmierstoff überprüft werden. Erstschierrstoff: siehe Betriebsanleitung.

18.05.2009/TD/bg-bay

Seite 2/7

Alternative Schmierstoffe und Hydrauliköle

für die Versorgung der Maschine laut beiliegender Betriebsanleitung



	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Schmierstoff	Hydrauliköl *****) DIN 51 524/2			Getriebeöl DIN 51 517/3	synth. Öl 	Schmierfett G DIN 51 826 NLGI 00	Schmierfett K ***) DIN 51 825 NLGI 2		Haftschmierstoff DIN 51 509		Schmieröl DIN 51 506	Schmieröl D DIN 51 502
Kennzeichnung nach DIN 51502 ISO 3498 ISO VG **)	HLP 46 HM 46 ISO VG 46	HLP 22 HM 22 ISO VG 22	HLP 68 HM 68 ISO VG 68	CLP 680 CC 680 ISO VG 680	CLP PG*) ISO VG 150	G00G-20, Seifenbasis Na Tropfpunkt 150 °C	KP2K-20, Seifenbasis Li Tropfpunkt 180 °C	KP2R-20, Gel- bzw. Polyharnstofffett Tropfpunkt 250 °C	f. Handauftrag Dauerhaftung, evtl. mit Lösungsmittel	OGPF0/00G-20 Sprühschmierung, Dauerhaftung, ohne Lösungsmittel, ohne Bitumen	VC 100 ISO VG 100	ISO VG 32
Anwendung	Hydraulikanlagen für Umgebungst- emperatur von +5 °C bis +30 °C	Hydraulikanlagen für Umgebungst- emperatur unter +5 °C	Hydraulikanlagen für Umgebungst- emperaturen über +30 °C	geschlossene Getriebe	Getriebe mit Ölumlaufl, erhöhte Temperatur	geschlossene Getriebe, Gebrauchs- temperatur -20 °C bis +80 °C	Wälz- und Gleitlager, Gebrauchs- temperatur -20 °C bis 120 °C (kein Vakuumbetrieb)	Wälz- und Gleitlager, Gebrauchs- temperatur -20 °C bis 180 °C (oder bei Vakuumbetrieb)	offen laufende Zahnräder (auch bei Vakuumbetrieb)	offen laufende Zahnräder (auch bei Vakuumbetrieb)	Drehschieber- vakuumpumpen	Druckluftöler über 0 °C
	NUTO H 46	NUTO H 22	NUTO H 68	SPARTAN EP 680	-----	-----	BEACON EP 2	MOBILTEMP 2 ****) NORVA HT 2	-----	-----	-----	-----
	RENOLIN MR 15 VG 46, RENOLIN B 15 VG 46, RENOLIN ZAF 46 B/D	RENOLIN MR 5 VG 22, RENOLIN B 5 VG 22, RENOLIN ZAF 22 B/D	RENOLIN MR 20 VG 68, RENOLIN B 20 VG 68, RENOLIN ZAF 68 B/D	RENOLIN CLP 680 RENOLIN CLP F 680 SUPER RENOLIN Unisyn CLP 680	RENOLIN PG 150	RENOLIT SO-GFB	RENOLIT FEP 2, RENOLIT LZR 2 H ****)	RENOLIT UNITEMP 2	DUOTAC F 315 L DUOTAC CP 300 RENOLIT CX-CAT	DUOTAC ZGO 07 RENOLIT CX-CAT	RENOLIN 208,	RENOLIN MR 10 VG 32
	LAMORA HLP 46	---	LAMORA HLP 68	Klüberoil GEM 1-680 N	Klübersynth GH 6-150	Klüberplex GE 11-680 (Al-K)	CENTOPLEX 2 EP, Klüberplex BEM 41-132	PETAMO GHY 441, STABUTHERM GH 461 (Polyurea)	GRAFLOSCON A-G 1 ULTRA, GRAFLOSCON CA ULTRA-SPRAY	GRAFLOSCON C-SG 0 ULTRA GRAFLOSCON C-SG 2000 ULTRA	CRUCOLAN 100	AIRPRESS 32
	TURMOFLUID HLP 46	TURMOFLUID HLP 22	TURMOFLUID HLP 68	TURMOGEAR OIL 680 OM	TURMOPOL OIL 150 EP	TURMOGEARGREASE L 00 (Li Basis)	TURMOGREASE Li 802 EP	TURMOGREASE NM 4602	GRIZYGREASE No. 1	GRIZZLYGREASE No. 1	TURMOFLUID VAC 12	TURMOFLUID MB-DL 36
	RENOLIN B 15 HLP 46	RENOLIN B 5 HLP 22	RENOLIN B 20 HLP 68	GEARMASTER CLP 680	GEARMASTER PGP 150	RENOLIT SO-GFO 35	LAGERMEISTER EP 2	URETHYN MP 2	CEPLATTYN® 300, CEPLATTYN® 300 SPRAY	CEPLATTYN® KG 10 HMF	RENOLIN 208 (VB/VC 100)	KOMPRANOL® 1002 (ISO VG 10) KOMPRANOL HDS (ISO VG 22)



*) Polyglycol, nicht mit Mineralöl mischbar **) ISO-Viskositätsklasse nach DIN 51 519 / ISO 3448 ***) Schmierfett K verwendbar in Zentralschmieranlagen mit Progressivverteilern. Betriebsdruck bis 150 bar

****) Von EIRICH für Progressivverteiler empfohlen *****) Bei Angaben zur Umgebungstemperatur ist eine eventuell vorhandene Ölkühlung zu berücksichtigen.

Bei Schmierstoffwechsel muss die Austauschbarkeit mit vorherigem Schmierstoff überprüft werden. Erstschnierstoff: siehe Betriebsanleitung.

Alternative Schmierstoffe und Hydrauliköle

für die Versorgung der Maschine laut beiliegender Betriebsanleitung



	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Schmierstoff	Hydrauliköl *****) DIN 51 524/2			Getriebeöl DIN 51 517/3	synth. Öl 	Schmierfett G DIN 51 826 NLGI 00	 Schmierfett K ***) DIN 51 825 NLGI 2		Haftschmierstoff DIN 51 509		Schmieröl DIN 51 506	Schmieröl D DIN 51 502
Kennzeichnung nach DIN 51502 ISO 3498 ISO VG **)	HLP 46 HM 46 ISO VG 46	HLP 22 HM 22 ISO VG 22	HLP 68 HM 68 ISO VG 68	CLP 680 CC 680 ISO VG 680	CLP PG*) ISO VG 150	G00G-20, Seifenbasis Na Tropfpunkt 150 °C	KP2K-20, Seifenbasis Li Tropfpunkt 180 °C	KP2R-20, Gel- bzw. Polyharnstofffett Tropfpunkt 250 °C	f. Handauftrag Dauerhaftung, evtl. mit Lösungsmittel	OGPF0/00G-20 Sprühschmierung, Dauerhaftung, ohne Lösungsmittel, ohne Bitumen	VC 100 ISO VG 100	ISO VG 32
Anwendung	Hydraulikanlagen für Umgebungstemperatur von +5 °C bis +30 °C	Hydraulikanlagen für Umgebungstemperatur unter +5 °C	Hydraulikanlagen für Umgebungstemperaturen über +30 °C	geschlossene Getriebe	Getriebe mit Ölumlauflauf, erhöhte Temperatur	geschlossene Getriebe, Gebrauchstemperatur -20 °C bis +80 °C	Wälz- und Gleitlager, Gebrauchstemperatur -20 °C bis 120 °C (kein Vakuumbetrieb)	Wälz- und Gleitlager, Gebrauchstemperatur -20 °C bis 180 °C (oder bei Vakuumbetrieb)	offen laufende Zahnräder (auch bei Vakuumbetrieb)	offen laufende Zahnräder (auch bei Vakuumbetrieb)	Drehschieber- vakuumpumpen	Drucklufttöler über 0 °C
	Mobil DTE 25, Mobil DTE Excel 46	Mobi DTE 22	Mobil DTE 26, Mobil DTE Excel 68	Mobilgear 636 Mobilgear XMP 680	Mobil Glygoyle 22	—	Mobilux EP 2	-----	Mobilgear OGL 007	-----	-----	Mobil DTE 24
	Q8 Haydn 46, Q8 Holst 46	Q8 Haydn 22	Q8 Haydn 68, Q8 Holst 68	Q8 Goya 680, Q8 Goya NT 680	Q8 Gade 150 (ISO VG 150) Q8 Gade 220 (ISO VG 220)	—	Q8 Rembrandt EP 2	Q8 Rubens HT (Li-Complex)	Q8 Giotto	—	Q8 Verdi 100, Q8 Schubert 100	Q8 Haydn 32
	Shell Tellus 46, Shell Tellus DO 46	Shell Tellus 22, Shell Tellus DO 22	Shell Tellus 68, Shell Tellus DO 68	Shell Omala 680	Shell Tivela S 150	-	Shell Alvania EP(LF) 2, Shell Alvania WR2	Shell Stamina EP 2, Shell Darina 2	Shell Malleus GL 95	Shell Malleus OGH	Shell Vitrea 100, Shell Corena V	Shell Morlina 32
	Wintershall Wiolan HS 46, Wintershall Wiolan HX 46, Wintershall Wiolan HG 46	Wintershall Wiolan HS 22, Wintershall Wiolan HX 22, Wintershall Wiolan HG 22	Wintershall Wiolan HS 68, Wintershall Wiolan HX 68, Wintershall Wiolan HG 68	Wintershall Ersolan 680, Wintershall Wiolan MO 680	—	—	Wintershall Wiolub LFP 2	—	—	—	Wintershall Wiolan CA 100	Wintershall Wiolan HG 32



*) Polyglycol, nicht mit Mineralöl mischbar ***) ISO-Viskositätsklasse nach DIN 51 519 / ISO 3448 ****) Schmierfett K verwendbar in Zentralschmieranlagen mit Progressivverteilern. Betriebsdruck bis 150 bar

****) Von EIRICH für Progressivverteiler empfohlen *****) Bei Angaben zur Umgebungstemperatur ist eine eventuell vorhandene Ölkühlung zu berücksichtigen.

Bei Schmierstoffwechsel muss die Austauschbarkeit mit vorherigem Schmierstoff überprüft werden. Erstschnierstoff: siehe Betriebsanleitung.

Alternative Schmierstoffe und Hydrauliköle

für die Versorgung der Maschine laut beiliegender Betriebsanleitung



	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Schmierstoff	Hydrauliköl *****) DIN 51 524/2			Getriebeöl DIN 51 517/3	synth. Öl 	Schmierfett G DIN 51 826 NLGI 00	Schmierfett K ***) DIN 51 825 NLGI 2		Haftschmierstoff DIN 51 509		Schmieröl DIN 51 506	Schmieröl D DIN 51 502
Kennzeichnung nach DIN 51502 ISO 3498 ISO VG **)	HLP 46 HM 46 ISO VG 46	HLP 22 HM 22 ISO VG 22	HLP 68 HM 68 ISO VG 68	CLP 680 CC 680 ISO VG 680	CLP PG*) ISO VG 150	G00G-20, Seifenbasis Na Tropfpunkt 150 °C	KP2K-20, Seifenbasis Li Tropfpunkt 180 °C	KP2R-20, Gel- bzw. Polyharnstofffett Tropfpunkt 250 °C	f. Handauftrag Dauerhaftung, evtl. mit Lösungsmittel	OGPF0/00G-20 Sprühschmierung, Dauerhaftung, ohne Lösungsmittel, ohne Bitumen	VC 100 ISO VG 100	ISO VG 32
Anwendung	Hydraulikanlagen für Umgebungstemperatur von +5 °C bis +30 °C	Hydraulikanlagen für Umgebungstemperatur unter +5 °C	Hydraulikanlagen für Umgebungstemperaturen über +30 °C	geschlossene Getriebe	Getriebe mit Ölumlaufl, erhöhte Temperatur	geschlossene Getriebe, Gebrauchstemperatur -20 °C bis +80 °C	Wälz- und Gleitlager, Gebrauchstemperatur -20 °C bis 120 °C (kein Vakuumbetrieb)	Wälz- und Gleitlager, Gebrauchstemperatur -20 °C bis 180 °C (oder bei Vakuumbetrieb)	offen laufende Zahnräder (auch bei Vakuumbetrieb)	offen laufende Zahnräder (auch bei Vakuumbetrieb)	Drehschieber- vakuumpumpen	Druckluftöler über 0 °C

	TOTAL Azolla ZS 46	TOTAL Azolla ZS 22	TOTAL Azolla ZS 68	TOTAL Carter EP 680	TOTAL Carter SY 150	TOTAL Multis EP 00	TOTAL Multis EP 2	TOTAL Altis EM 2	TOTAL ENS/EP 700	TOTAL ENS 400	TOTAL Cirkan C 100 TOTAL Cirkan RO 100	TOTAL Pneuma 32 TOTAL Azolla ZS 32
	Tempo 46, Hydroma 46, HLPD 46	Tempo 22, Hydroma 22	Tempo 68, Hydroma 68, HLPD 68	Kineta 680	—	—	Liba R 2	—	Zahnradsspray, Mecan	—	Kompra 100	Tempo 32
	Divinol HLP ISO 46, Divinol DHG ISO 46	Divinol HLP ISO 22, Divinol DHG ISO 22	Divinol HLP ISO 68, Divinol DHG ISO 68	Divinol ICL ISO 680	—	Divinol Getriebefett N 00	Divinol Fett L 2	—	—	—	Divinol VDL ISO 100	Divinol GWA ISO 32

	EIRICH 0910001	EIRICH 0910015		EIRICH 0910004	EIRICH 0910006	EIRICH 0910002	EIRICH 0910013 (EIRICH 0910011)	EIRICH 0910012 (EIRICH 0910007)	EIRICH 0910016 EIRICH 0017549 (Spray)	EIRICH 0910008 (EIRICH 0910014) (EIRICH 0910017)	EIRICH 0910009	
--	----------------	----------------	--	----------------	----------------	----------------	------------------------------------	------------------------------------	---	--	----------------	--

FUCHS RENOLIN	FUCHS RENOLIN		FUCHS RENOLIN	MOBIL Glygoyle 22	FUCHS RENOLIT	OPTIMOL OLIT CLS	ESSO MOBILTEMP 2	FUCHS-LUBRITECH CEPLATTYN®	FUCHS-LUBRITECH CEPLATTYN®	BUSCH VM 100
------------------	------------------	--	------------------	----------------------	------------------	---------------------	---------------------	-------------------------------	-------------------------------	-----------------



*) Polyglycol, nicht mit Mineralöl mischbar **) ISO-Viskositätsklasse nach DIN 51 519 / ISO 3448 ***) **Schmierfett K** verwendbar in Zentralschmieranlagen mit **Progressivverteilmern**. Betriebsdruck bis 150 bar

****) Von EIRICH für Progressivverteiler empfohlen *****) Bei Angaben zur Umgebungstemperatur ist eine eventuell vorhandene Ölkühlung zu berücksichtigen.

Bei Schmierstoffwechsel muss die Austauschbarkeit mit vorherigem Schmierstoff überprüft werden. Erstschierrstoff: siehe Betriebsanleitung.

18.05.2009/TD/bg-bay

Seite 5/7

Alternative Schmierstoffe und Hydrauliköle

für die Versorgung der Maschine laut beiliegender Betriebsanleitung



	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Schmierstoff	Hydrauliköl *****) DIN 51 524/2			Getriebeöl DIN 51 517/3	synth. Öl 	Schmierfett G DIN 51 826 NLGI 00	 Schmierfett K ***) DIN 51 825 NLGI 2	Haftschmierstoff DIN 51 509		Schmieröl DIN 51 506	Schmieröl D DIN 51 502	
Kennzeichnung nach DIN 51502 ISO 3498 ISO VG **)	HLP 46 HM 46 ISO VG 46	HLP 22 HM 22 ISO VG 22	HLP 68 HM 68 ISO VG 68	CLP 680 CC 680 ISO VG 680	CLP PG*) ISO VG 150	G00G-20, Seifenbasis Na Tropfpunkt 150 °C	KP2K-20, Seifenbasis Li Tropfpunkt 180 °C	KP2R-20, Gel- bzw. Polyharnstofffett Tropfpunkt 250 °C	f. Handauftrag Dauerhaftung, evtl. mit Lösungsmittel	OGPF0/00G-20 Sprühschmierung, Dauerhaftung, ohne Lösungsmittel, ohne Bitumen	VC 100 ISO VG 100	ISO VG 32
Anwendung	Hydraulikanlagen für Umgebungs- temperatur von +5 °C bis +30 °C	Hydraulikanlagen für Umgebungs- temperatur unter +5 °C	Hydraulikanlagen für Umgebungs- temperaturen über +30 °C	geschlossene Getriebe	Getriebe mit Ölumlaufl, erhöhte Temperatur	geschlossene Getriebe, Gebrauchs- temperatur -20 °C bis +80 °C	Wälz- und Gleitlager, Gebrauchs- temperatur -20 °C bis 120 °C (kein Vakuumbetrieb)	Wälz- und Gleitlager, Gebrauchs- temperatur -20 °C bis 180 °C (oder bei Vakuumbetrieb)	offen laufende Zahnräder (auch bei Vakuumbetrieb)	offen laufende Zahnräder (auch bei Vakuumbetrieb)	Drehschieber- vakuumpumpen	Druckluftöler über 0 °C
B15 VG46	B10 VG32		CLP 680/PLUS			SO-GFB		ESSO NORVA HT2	300	KG 10 HMF		

 *) Polyglycol, nicht mit Mineralöl mischbar ***) ISO-Viskositätsklasse nach DIN 51 519 / ISO 3448 ****) Schmierfett K verwendbar in Zentralschmieranlagen mit Progressivverteilm. Betriebsdruck bis 150 bar
 *****) Von EIRICH für Progressivverteiler empfohlen *****) Bei Angaben zur Umgebungstemperatur ist eine eventuell vorhandene Ölkühlung zu berücksichtigen.
 Bei Schmierstoffwechsel muss die Austauschbarkeit mit vorherigem Schmierstoff überprüft werden. Erstschnierstoff: siehe Betriebsanleitung.

Alternative Schmierstoffe und Hydrauliköle

für die Versorgung der Maschine laut beiliegender Betriebsanleitung



 Aral Lubricants GmbH, Bochum Aral-Vertriebsgesellschaften im Ausland auf Anfrage	 Deutsche BP Aktiengesellschaft, Hamburg Im Ausland: Die BP-Gesellschaften in der ganzen Welt	 Castrol Industrie GmbH, Mönchengladbach Mit den Marken Castrol, Molub-Alloy, Optimol und Tribol Castrol-Gesellschaften und Vertetungen in der ganzen Welt
 ESSO Deutschland GmbH, Hamburg Im Ausland: Die ESSO/Exxon Mobil-Gesellschaften in der ganzen Welt	 FUCHS Europe Schmierstoffe GMBH, Mannheim Fuchs Gesellschaften in der ganzen Welt	 KLÜBER LUBRICATION MÜNCHEN KG, München Klüber-Gesellschaften und Vertretungen in der ganzen Welt
 LUBRICANT CONSULT GmbH, Maintal Im Ausland: Die LUBCON-Gesellschaften in der ganzen Welt	 FUCHS LUBRITECH GMBH, Weilerbach/Pfalz Fuchs Lubritech Gesellschaften in der ganzen Welt	 ESSO Deutschland GmbH, Hamburg Im Ausland: Die ESSO/Exxon Mobil-Gesellschaften in der ganzen Welt
 Kuwait Petroleum (Deutschland) GmbH, Ratingen Im Ausland: Die Q8-Gesellschaften in der ganzen Welt	 Shell Deutschland Oil GmbH Im Ausland: Die SHELL-Gesellschaften in der ganzen Welt	 SRS Schmierstoff Vertrieb GmbH SRS-Verkaufsbüros und SRS-Vertragshändler auf Anfrage
 TEXACO Deutschland GmbH, Hamburg Im Ausland: Die CHEVRON/TEXACO/CALTEX-Gesellschaften in der ganzen Welt	 TOTAL Deutschland GmbH, Düsseldorf Im Ausland: TOTAL-Gesellschaften in der ganzen Welt	 WISURA, Bremen WISURA-Vertriebsgesellschaften im Ausland auf Anfrage
 Zeller + Gmelin GmbH + Co. KG, 73054 Eisingen Auslieferungsläger und Verkaufsniederlassungen in der ganzen Welt		